

浙江高压发泡机发泡机特点

生成日期: 2025-10-29

广温低压硬泡PU发泡机工作原理(二)

1.4发泡剂控制泡沫密度。如F11(三氯二氟甲烷)和F112(三氯三氟乙烷)和水(F11沸点23.8℃F113沸点47.6℃),属低沸点化合物。它吸收聚氨酯化学反应时所产生的热量而汽化,形成泡沫微孔,它不消耗异氰酸酯,有利于降低成本,且这类氟化物导热系数低,形成的泡沫闭孔率较高,韧性较好。水属于化学发泡剂,水和异氰酸根反应并放出二氧化碳,充满泡沫的微孔。反应加入水,对提高泡沫强度,增加反应热有好处。

1.5阻燃剂有较好的自熄性及增塑作用,有助于克服泡沫酥脆等缺点。增加韧性及粘结性,但用量过多对产品的物理及机械性能不利,使泡沫不易固化,强度降低,收缩、变形等弊病。

B组份(ISO)B组份主要由异氰酸酯组成,它和A组份的多元醇羟基交链成胶体。硬质泡沫塑料主要用二苯基多次甲基多异氰酸酯即MDI硬质泡沫塑料A、B两组份的原液配比一般为1:1。聚氨酯设备就是用机械和物理的方法来实现A、B两组份原液,通过精确计量来达到准确的配比,并分别同步进入混合装置使其混合均匀,在A、B两组份原液得到充分的化学反应后,浇注出来的就形成PU硬质泡沫塑料。

上海广温机械聚氨酯轮胎发泡机。浙江高压发泡机发泡机特点

广温机械高压发泡机

关于混合比例及总流量调整(一)

1、根据配比的要求,调节好各所需泵流量:

1.1、测试A料泵当前流量,按当前原料泵的注料转速,首先操作高低压切换开关,测试高压值是否能达到注料要求,如高压值过高或过低调节A组份节流阀,直至达至A泵设定出口压力范围内。再进入到程控器取样操作页面,关闭B原料泵,并将B组份的节流阀锁紧,以防在测试时A原料串入B组份原料管道内发泡。

1.2、点击取样时间窗口,设置好测试时间,建议测试时间不低于3秒;取量杯置于注料口下方(先将量杯在电

子称上去皮，并做好启示录），按注料开关，用量杯接入所注原料，并在电子称上称出所注原料净重；测试次数不得少于3次，并做好记录。

1.3、测试B料泵当前流量，调整B组份节流阀并锁紧A组份节流阀，测试方法同上方A组份相同。注：在测试时，一定要将测试结果换算成每秒的流量，以便后面计算流量使用。

1.4、计算原料比例及A□B组份所需流量，当两组份原料的当前流量称出后就可计算出所需原料比例及原料泵转速，计算方法如下：所需流量÷所需总比例□A:B的比例之和）=克重/份□g/份）

$$\text{克重/份} \times \text{所需A的比例值} \square \text{A组份所需流量}$$

$$\text{克重/份} \times \text{所需B的比例值} \square \text{B组份所需流量}$$

浙江高压发泡机发泡机特点广温机械双组份铁路弹性体伸缩缝**车载浇注机**于铁路、桥梁伸缩缝填充。

6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；7、成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天。发泡机选择方法编辑市场上出现的发泡机种类繁多，各种牌号、各种外形、各种名称的发泡机数不胜数，而且新的牌号、新的名称的发泡机还在不断推出。众多的机型，使生产者眼花缭乱，以至于选错机型，为了方便生产者正确选择发泡机，现浅谈一下发泡机的选择方法。1、充分了解发泡机的类型尽管发泡机的基本原理都是向发泡剂水溶液中引入气体，但不同类型的发泡机引入气体的方式不同。知道了发泡机的类型就知道了它的引气方式，这对进一步了解它的技术特征和使用性能有很大的帮助，有助于生产者进行总体把握。例如，低速搅拌型是靠慢速旋转叶片引入气体，气泡产量小，发泡效率低；高速叶轮型是靠高速旋转叶轮引气，泡径大小无法控制，泡沫不均匀；高压与中低压型产泡速度快、效率高，气泡均匀、细小。清楚了各类型发泡机的优缺点后，再选择发泡机就容易了。因此，充分了解发泡机的类型，对生产者正确选择发泡机起至关重要的作用。2、认真掌握发泡机的基本技术参数对于生产者来说，了解机型及发泡原理是不够的。

还需要进一步了解发泡机的几个重要技术参数，以判定是否满足自己的生产要求。济南镁辰建材机械有限公司研发的MC-600型发泡机技术参数见表）产量：产量就是产泡量，这个量必须略高于自己需泡量20%，以留有余地，其产泡量应以下限为核定计算依据，而不能以上限；装机容量：装机容量就是装机总功率，此参数对核算电器电路对总用电量的适应性有重要意义；设备尺寸：此参数是车间整体布局规划的必要因素泡径范围：一般应根据具体产品对泡径的要求来对照。

广温机械系列减震垫发泡机可配套圆形生产线、环型生产线、气动模架、夹具等进行自动化生产。

聚氨酯微孔弹性体实心

轮胎的制造方法

聚氨酯微孔弹性体, 实心轮胎, 离心浇注随着工业车辆和其它各种特殊用途车辆对轮胎性能要求的不断提高, 传统的充气轮胎在某些场合已不能满足使用要求。橡胶实心轮胎的出现, 在某些方面可以满足特殊条件对轮胎的特殊要求, 但是, 由于其结构和成型工艺复杂, 原材料消耗大, 质量大, 能耗多, 在一定程度上制约了它的发展。聚氨酯微孔弹性体在轮胎方面的应用, 早期主要是作为传统充气轮胎的填充物, 防止刺穿、泄气[1], 而真正的全浇注聚氨酯微孔弹性体实心轮胎是于本世纪80年代由奥地利的LIM公司开发成功的, 并已生产出叉车轮胎和农业轮胎等[2]。这种轮胎承载能力比同规格的NR实心轮胎高数倍, 耐磨性好, 撕裂强度高[3]。除奥地利之外, 美国、德国和英国等国家也相继开展了聚氨酯微孔弹性体实心轮胎的研究开发。据报道, 90年代美国的UTI公司和固特异公司联合开发出一种非充气聚氨酯微孔弹性体轿车备用轮胎。这种轮胎的质量为812kg, 行驶平稳[4]。我国在这这方面的工作起步较晚, 80年代开始通过引进技术和设备陆续在北京、烟台和威海等地开发出了微孔聚氨酯自行车轮胎和童车轮胎, 而用于工业车辆和特种车辆的聚氨酯微孔弹性体实心轮。

上海广温机械低压发泡机, 混合转速3500-5600转变频可调, 混合均匀!浙江高压发泡机发泡机特点

上海广温机械低压发泡机, 设置有多配方比例, 100套注料时间可自动调整!浙江高压发泡机发泡机特点

PU20G-Y(C5H10)型环戊烷高压发泡机, 采用1个聚醚多元醇料罐□POLY□□1个多异氰酸酯□ISO□料罐□**L型环戊烷**高压***头、一套主控程序加一套注料程序与两个计量单元分别采用**电机驱动及双级安全环戊烷检测装置组成, 专门用于聚氨酯环戊烷高压发泡产品的生产。

本产品适用于生产各类硬质聚氨酯塑料成型制品。如: 保温板材、冰箱、冷柜、消毒柜、车库门、灯盘、装饰条、镜框、花卉、仿木家具制品等聚氨酯塑料成型制品的生产。

环戊烷高压发泡机上位机采用了TG63系列64K色10寸OP汉化真彩液晶屏, 在主控操作页面整体采用了双重防护启动, 实时数据监测设计, 各个组件动作进行了实时工作指示, 各个生产关键数据都设置有实时监测反馈, 使用数据现场一目了然。

设备带有双重防护启动功能, 在用户启动设备电源后, 设备会先检测环戊烷室内气体安全值是否正常, 待检测完成后, 设备自动启动二级电源, 只有在二级电源启动后设备才能进行正常操作。如检测异常设备自动关停二级电源, 并报警提示。

浙江高压发泡机发泡机特点

上海广温机械设备有限公司发展规模团队不断壮大, 现有一支专业技术团队, 各种专业设备齐全。超龙机械, 广温机械是上海广温机械设备有限公司的主营品牌, 是专业的主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线, 模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。

本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力, 拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。公司, 拥有自己**的技术体系。公司坚持以客户为中心、主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨

酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线，模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。

本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力，拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。自公司成立以来，一直秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，始终坚持以客户的需求和满意为重点，为客户提供良好的聚氨酯浇注机，从而使公司不断发展壮大。